**СВЕДЕНИЯ О ДОХОДАХ, РАСХОДАХ, ОБ ИМУЩЕСТВЕ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВАХ ИМУЩЕСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА**

**ГЛАВЫ ЧЕРЧЕТСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**ЗА ОТЧЕТНЫЙ ПЕРИОД С 01 ЯНВАРЯ 2021 ГОДА ПО 31 ДЕКАБРЯ 2021 ГОДА**

(учтены доходы по основному месту работы, а также иные начисления, включая пенсию, доходы от преподавательской,

научной и иной творческой деятельности, от вкладов в банках и иных кредитных организациях)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Фамилия, имя,  отчество** | **Декларированный годовой доход за 2021 год,  руб.** | **Перечень объектов недвижимого имущества и транспортных средств,  принадлежащих на праве  собственности** | | | | **Перечень объектов недвижимого имущества, находящихся в пользовании** | | | **Источник получения средств, за счёт которых приобретено имущество\*** |
| **вид объекта  недвижимос-ти** | **пло-щадь, кв. м** | **страна  расположения** | **вид и марка транспортных средств** | **вид объекта  недвижимости** | **площадь, кв. м.** | **страна  расположения** |  |
| 1 | **Чичёв Сергей Николаевич** | 767436,02 | квартира | 18,6 | Россия | Легковые автомобили:  1)Лада VESTA  2) ВАЗ 21214 | земельный участок | 2200 | Россия | - |
| - | - | - | квартира | 77,7 | Россия |  |
| супруга | 408042,10 | - | - | - | - | земельный участок | 2200 | Россия | - |
| - | - | - | квартира | 77,7 | Россия |
| несовершеннолетний ребенок | 14295,60 | - | - | - | - | земельный участок | 2200 | Россия | - |